

# PLASTIC ABRASIVES FOR INDUSTRY

プラスチックメディア U.S.T.F.E. 取り扱い製品一覧

**U.S. TECHNOLOGY**  
FAR EAST CORPORATION

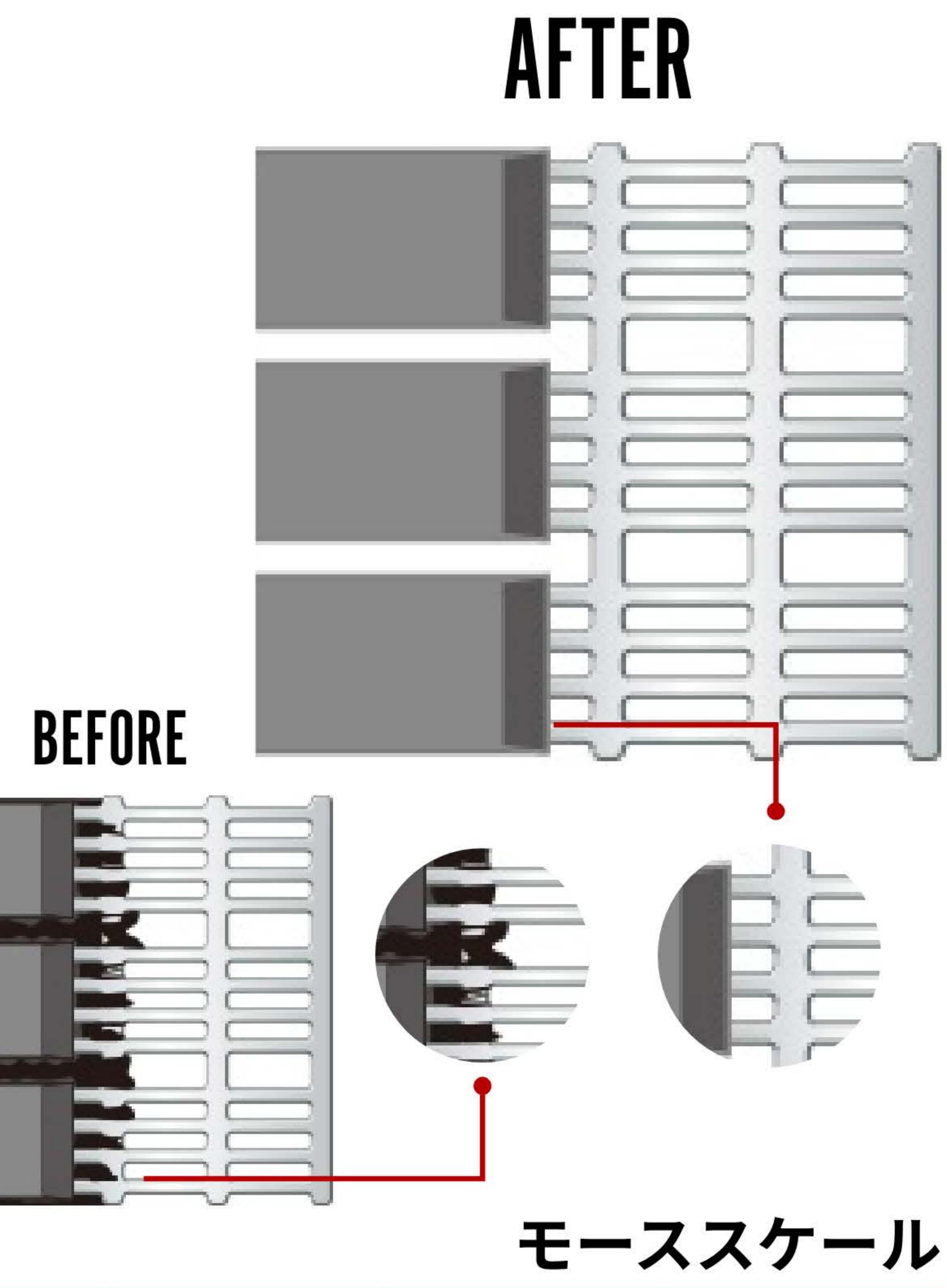
# POLYEXTRA

## POLYEXTRA(ポリエクストラ)

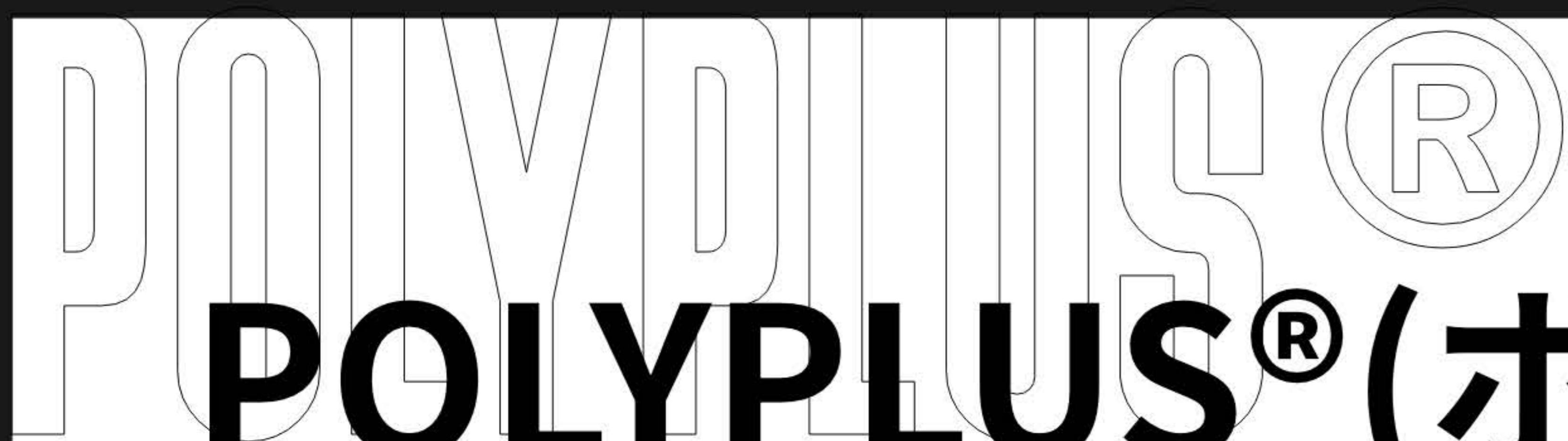
### 不飽和ポリエスチル樹脂

POLYEXTRAは、表面を傷つけては困るもの、傷つき易い軟質金属へ使用できるように設計されています。同程度の硬さである植物系の研磨材からの代替えに適しており、粉碎性が低く耐久性があり、用途に応じて繰り返し使用する事ができます。品質が均一でアルミ合金・アクリル等の硬質プラスチックに対して殆どダメージがなく加工する事が出来ます。

※ワークダメージに繋がるガラス纖維などは入っておりません。



ナイロン	PE	PV・MAGIC	TT	ガラス	シリカ	QG	QA・SM	アルミナ
2.0	3.0	3.5	4.0	5.5	6.0	7.0	9.0	12



# POLYPLUS®(ポリプラス)

## ユリア樹脂

POLYPLUSは、遅燃性・自己消火性であり、TYPEIIIより硬度は低いですが、POLYEXTRAよりも切削力があり加工速度を高めた製品です。アルミ合金・軟質金属からの塗装剥離、バリ取りの除去に適しており、ダメージを嫌うアルミ合金製の航空機の機材・部品の塗装剥離や、チタン合金製の航空機エンジンのブレードの洗浄などで使用されています。

ドライ用・ウェット用をご用意しております。



ナイロン	PE	PP・その他	TT	ガラス	シリカ	QG	QA・SM	アルミナ
2.0	3.0	3.5	4.0	5.5	6.0	7.0	9.0	12



## モーススケール

# TVDE III

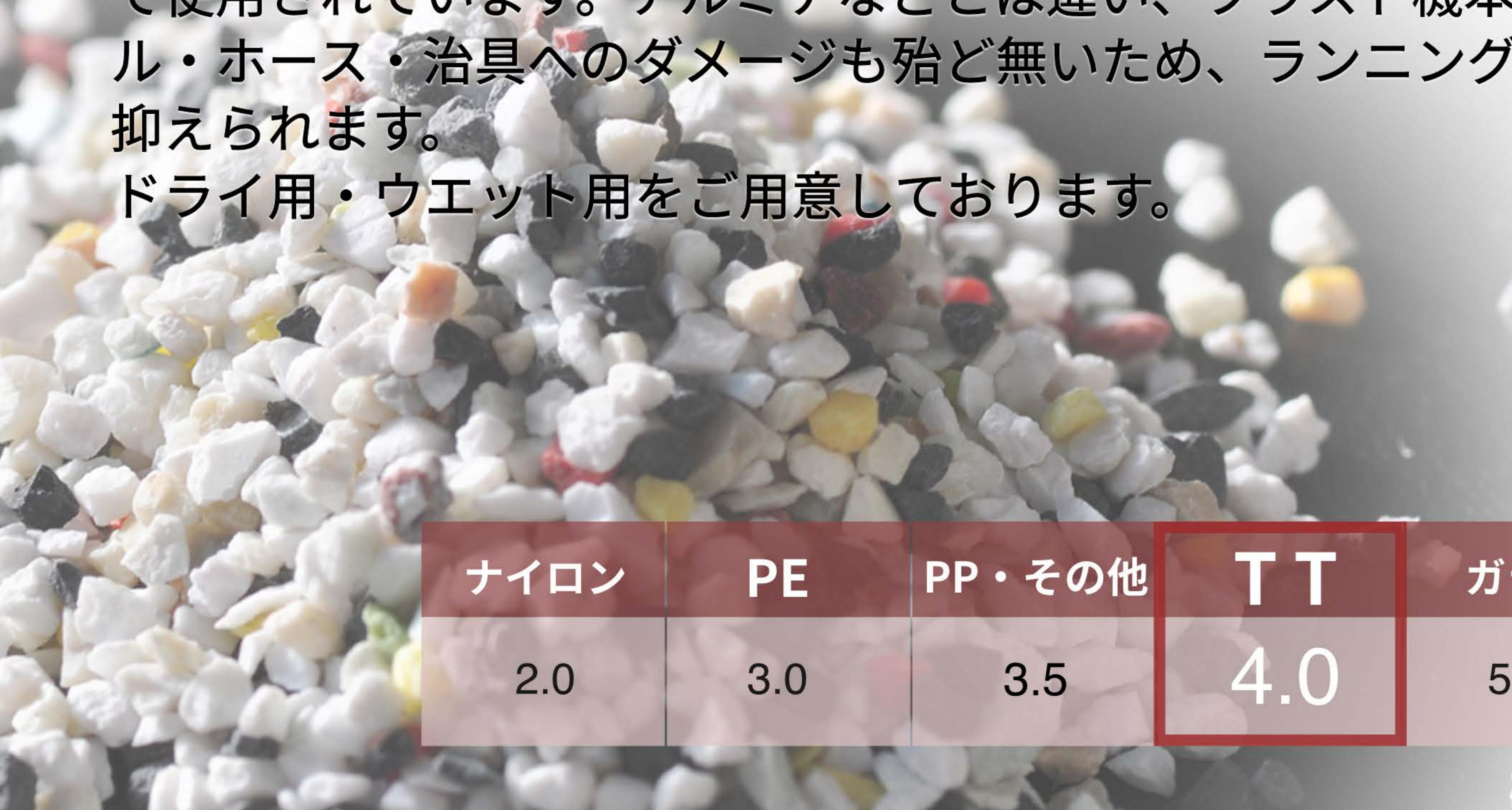
## TYPE III(タイプスリー)

### メラミン樹脂

当社製造・販売品である樹脂製研磨材の中で最も切削力が高い製品です。

鉄や硬質金属に対しては殆どダメージがなく加工でき、金型の洗浄・アルミダイキャストのバリ取り・エンジン部品のオーバーホールなどで使用されています。アルミナなどとは違い、blast機本体やノズル・ホース・治具へのダメージも殆ど無いため、ランニングコストを抑えられます。

ドライ用・ウェット用をご用意しております。



### モーススケール

ナイロン	PE	PP・その他	TT	ガラス	シリカ	QG	QA・SM	アルミナ
2.0	3.0	3.5	4.0	5.5	6.0	7.0	9.0	12

# POLYPLUS FPI

## POLYPLUS FPI(ポリプラスFPI)

### ユリア樹脂

POLYPLUSと同じユリア樹脂を基材にしており、蛍光浸透探傷検査の妨げとなる蛍光増白材の混入を最小限に抑えた新しい研磨材です。

主に航空機などの蛍光浸透探傷検査前にアルミ合金製の機材からの塗装剥離、洗浄やチタン合金製の部品の洗浄に使用されております。

蛍光増白材が表面に付着又は残留を極力少なくする事により、紫外線照射時に微細な傷やクラックを高精度に検出することが可能です。



### モーススケール

ナイロン	PE	PP・FPI	TT	ガラス	シリカ	QG	QA・SM	アルミナ
2.0	3.0	3.5	4.0	5.5	6.0	7.0	9.0	12

# POLYPLUS PRIME®

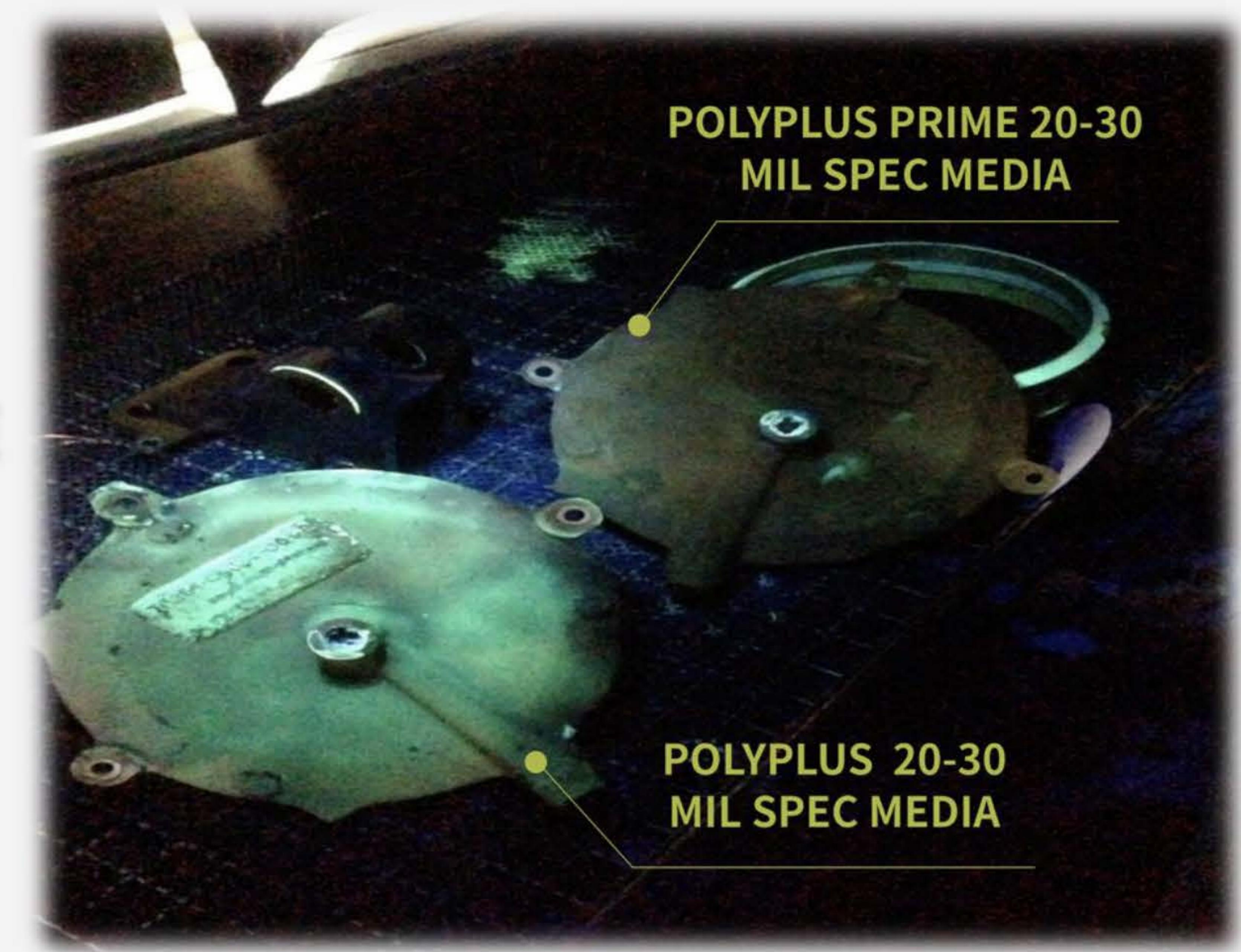
## POLYPLUS PRIME® (ポリプラスプライム)

### ユリア樹脂

米国UST MEDIA 社製で、POLYPLUS FPI と同じ蛍光浸透探傷検査の妨げとなる蛍光増白材の混入を抑えた研磨材です。

主に航空機などの蛍光浸透探傷検査前にアルミ合金製の機材からの塗装剥離、洗浄やチタン合金製の部品の洗浄に使用されております。

MIL-P85891A TYPE II ( タイプツー)として認証されております。



### モーススケール

ナイロン	PE	FPI・PPP	TT	ガラス	シリカ	QG	QA・SM	アルミナ
2.0	3.0	3.5	4.0	5.5	6.0	7.0	9.0	12

POLY V

# POLY V (ポリヴィ)

## アクリル樹脂

米国UST MEDIA 社製で、航空機のジェラルミンなどのアルミ合金やコンポジット素材の表面を傷つけないで塗装剥離を行うのに最適です。

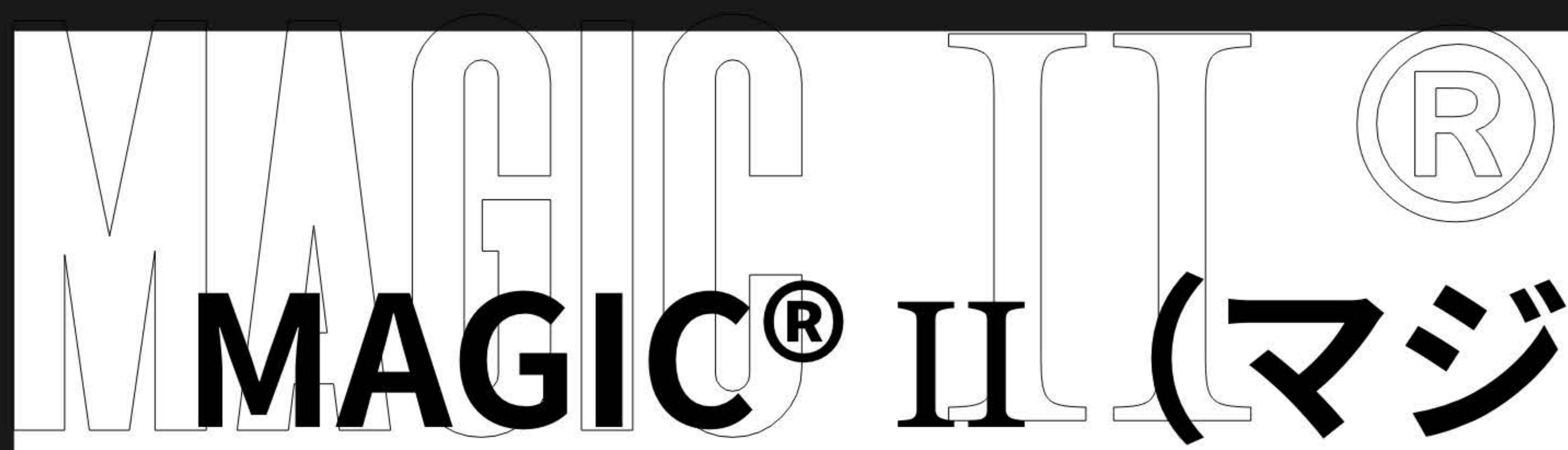
熱可塑性のアクリル樹脂を使用している為、使用後の廃材は熱分解によりモノマー再生することも出来ます。

MIL-P85891A TYPE V ( タイプファイブ)として認証されております。



### モーススケール

ナイロン	PE	FPI・PV	TT	ガラス	シリカ	QG	QA・SM	アルミナ
2.0	3.0	3.5	4.0	5.5	6.0	7.0	9.0	12



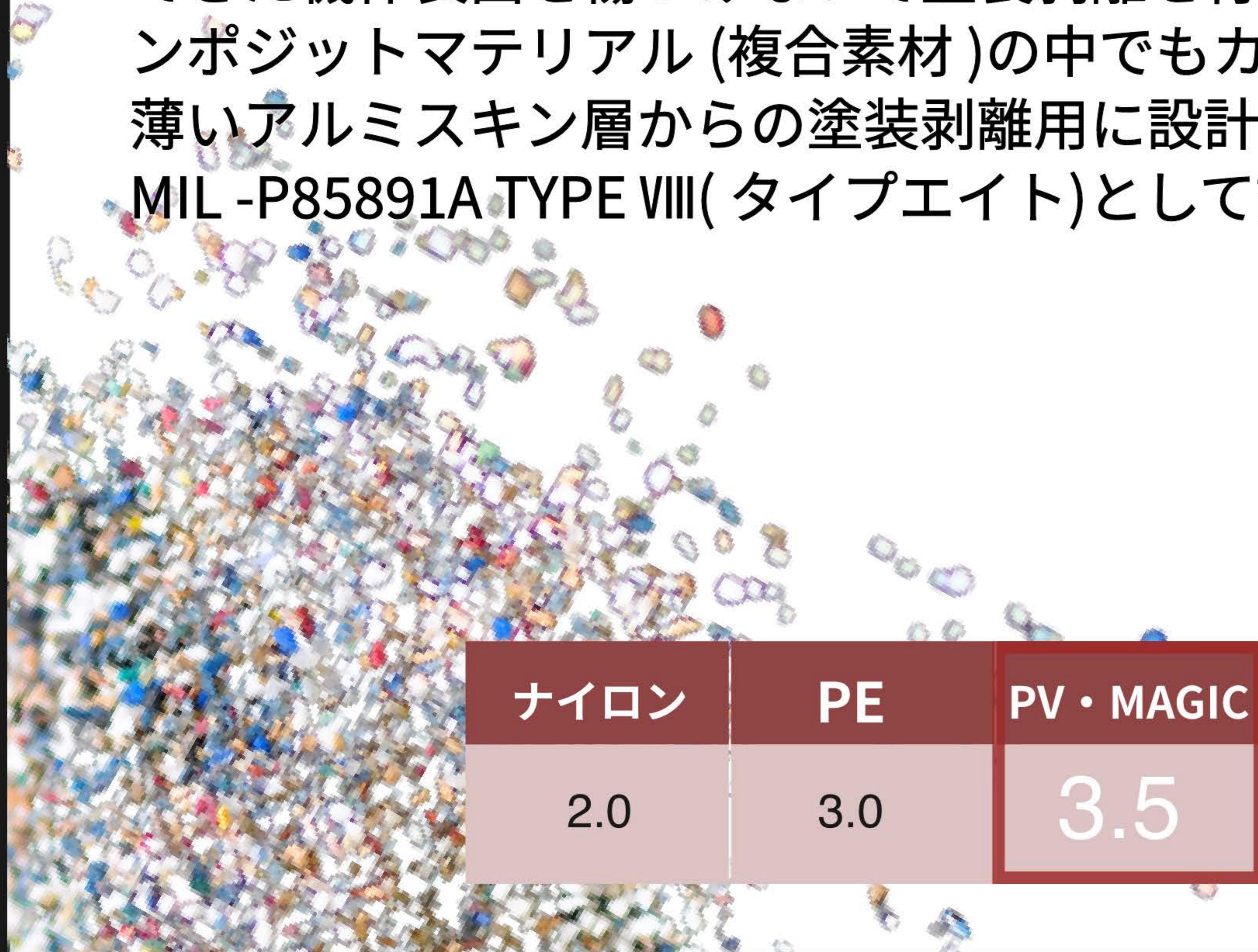
# MAGIC® II (マジック2)

## 複合素材

POLY Vよりも加工スピードを高める為に新たに開発された研磨材です。

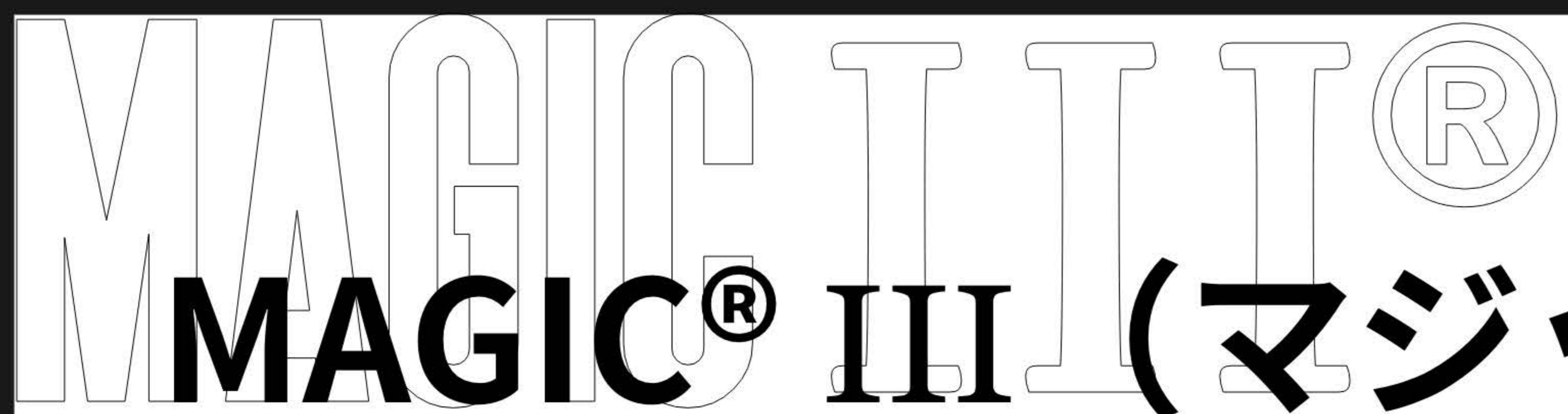
米国 UST MEDIA 社製で、航空機のアルミ合金やコンポジット素材でできた機体表面を傷つけないで塗装剥離を行うのに最適です。特にコンポジットマテリアル(複合素材)の中でもカーボンファイバー樹脂・薄いアルミスキン層からの塗装剥離用に設計されています。

MIL -P85891A TYPE VIII( タイプエイト)として認証されております。



## モーススケール

ナイロン	PE	PV・MAGIC	TT	ガラス	シリカ	QG	QA・SM	アルミナ
2.0	3.0	3.5	4.0	5.5	6.0	7.0	9.0	12



# MAGIC® III (マジック3)

## 複合素材

米国UST MEDIA 社製で、ランディングギア(航空機)の降着装置 やエンジン部品など、高熱にさらされ硬化してしまった表面に施された強固なコーティングを除去する為に新たに開発された製品です。

熱によって塗料や接着剤が表面に焼き付いてしまったコーティングを除去する事は非常に難しいですが、MAGICIIIは特殊ブレンドによりコーティングを効率的に除去することが可能です。



## モーススケール

ナイロン	PE	PV・MAGIC	TT	ガラス	シリカ	QG	QA・SM	アルミナ
2.0	3.0	3.5	4.0	5.5	6.0	7.0	9.0	12



# STEEL MAGIC®(スチールマジック)

## 複合素材

STEEL MAGICは米国 UST MEDIA 社製で、塗装の密着をよくする為のエッティング(ケレン)が求められる橋梁やタンク(戦車)、船舶、パイプラインなどの頑丈な鉄製の物から厚い強化された塗装の剥離および素地調整に最適です。

強固なエポキシやウレタンの塗膜も条件によりアルミナ等よりもスピーディーに除去する事ができ、吐出圧力の調整や研磨材サイズの調整で、エッティング処理まで可能です。

スチールマジックは珪肺の原因となるシリカを含んでおりません。



## モーススケール

ナイロン	PE	PV・MAGIC	TT	ガラス	シリカ	QG	QA・SM	アルミナ
2.0	3.0	3.5	4.0	5.5	6.0	7.0	9.0	12



## QUICKSTRIP® G (クイックストリップG)

### 樹脂+ガラス

米国UST MEDIA 社製で、樹脂研磨材では落としきれない鉄やアルミの錆や腐食の除去やエポキシ塗料・強化塗膜の剥離に最適です。

塗装前のケレン作業としても有効で、1種ケレンを超える特級ケレン相当のSSPC-SP5 のホワイトメタルまで素地調整が可能です。

樹脂の成分・条件により、スチールグリッドやアルミナ・ガラスビーズよりも短時間で塗装を剥離することができます。



モーススケール

ナイロン	PE	PV・MAGIC	TT	ガラス	シリカ	QG	QA・SM	アルミナ
2.0	3.0	3.5	4.0	5.5	6.0	7.0	9.0	12



## QUICKSTRIP® A (クイックストリップA)

### 樹脂+アルミナ

米国UST MEDIA 社製で、QUICKSTRIP G よりも激しい腐食や錆の除去、エポキシ塗料・強化塗膜の剥離に特化した研磨材です。

塗装前のケレン作業としても有効で、1種ケレンを超える特級ケレン相当のSSPC-SP5 のホワイトメタルまで素地調整が可能です。

樹脂の成分・条件により、スチールグリッドやアルミナ・ガラスビーズよりも短時間で塗装を剥離することができます。



モーススケール

ナイロン	PE	PV・MAGIC	TT	ガラス	シリカ	QG	QA・SM	アルミナ
2.0	3.0	3.5	4.0	5.5	6.0	7.0	9.0	12